

Potrójnie mimośrodowa przepustnica TYP AK13 i AK14



Opis:

Przepustnice podwójnie mimośrodowe są stosowane w rurociągach do regulacji lub odcinania przepływu mediów. Charakteryzują się one specjalną konstrukcją z trzema osiami mimośrodowymi. Zapewnia to lepszą wydajność i szczelność, szczególnie przy wysokich ciśnieniach i temperaturach.

Cechy produktu:

- Odpowiednie do neutralnych i nieneutralnych **mediów płynnych i gazowych**
- Potrójnie mimośrodowa konstrukcja
- Podzielony wał, dzięki czemu większy przepływ
- Kołnierz głowicowy zgodnie z normą ISO 5211
- Przestrzegać kierunku przepływu (patrz na strzałkę)

Przyłącze:

DN80 do DN500

Temperatura:

-60°C do +320°C

zależne od wersji, przestrzegaj wykresu ciśnienie-temperatura

Ciśnienie:

max. 50,0 bar

zależne od wersji

Typ AK13

Typ AK14

Otwory centrujące

Otwory gwintowane

Budowa:

Potrójnie mimośrodowa przepustnica z otworami centrującymi lub gwintowanymi
Staliwo 1.0625 (A216WCB) z powłoką ochronną | stal nierdzewna 1.4408 (CF8M)

Korpus:

Powłoka:

Czarna powłoka Celerol®, Powłoka wierzchnia 962-15, min. grubość 60-80 μm

Dysk:

Stal nierdzewna 1.4408 (CF8M) / 1.4027 (CA40) – zależne od wersji, lista części strona 3

Materiał siedziska:

Uszczelnienie metalowe (lamelowe – stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316) + Grafit

Wał:

podzielony wałek, stal nierdzewna / Duplex – zależne od wersji, lista części strona 3

Przyłącze:

Kołnierz EN1092 PN10/16/25/40, ANSI Class150 i ANSI Class300 – zależne od średnicy*

Test szczelności:

DIN EN 12266-1, Klasa A/B (A: Ciecze, B: Gaz); ISO 5208, Klasa A/B;

API 598, Tabela 5; ANSI/FCI 70-2, Klasa IV -> Obowiązuje tylko przy prawidłowym

kierunku przepływu!

Długość budowy:

EN 558-1 Seria 20 (ISO 5752-20); API 609, Kategoria B

Obsługa:

przekładnia ślimakowa z żeliwa

Max. ciśnienie robocze:

DN80-DN125: 50 bar | DN150-DN200: 40 bar | DN250-DN500: 25 bar

Temperatura:

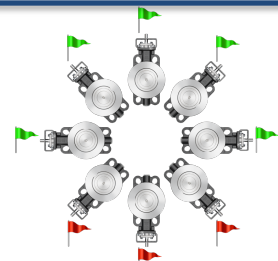
Staliwo: -29°C do 320°C (do +425°C na zapytanie)

Stal nierdzewna: -60°C do 320°C (do +500°C na zapytanie)

* AK13 i AK14 mają wieloflanszowe przyłącze zgodne z EN1092 PN10-PN16-PN25-PN40, z ANSI150 oraz dla średnic nominalnych do DN300 włącznie, zgodne z ANSI300. Ab DN350 ist der Flansch nach PN16-PN25-PN40-ANSI150 ausgeführt. Bei W przypadku typu AK12, wiercenia są wykonywane odpowiednio do zamówionego poziomu PN/ANSI (patrz system numeracji artykułów na ostatniej stronie).

POZYCJA MONTAŻOWA

- Obsługa/wał nie wisząc!
- Przestrzegać kierunku przepływu! Prawidłowy kierunek przepływu jest oznaczony strzałką na obudowie. Szczelność przepustnicy jest gwarantowana tylko wtedy, gdy kierunek przepływu jest prawidłowy.



Konstrukcja klapy:

AK13 – Przepustnica z otworami centrującymi / Wafer

DN80 – DN125



DN150 – DN200



DN250 – DN400



AK14 – Przepustnica z otworami gwintowanymi / LUG

DN80



DN100 – DN125



DN150 – DN400 *

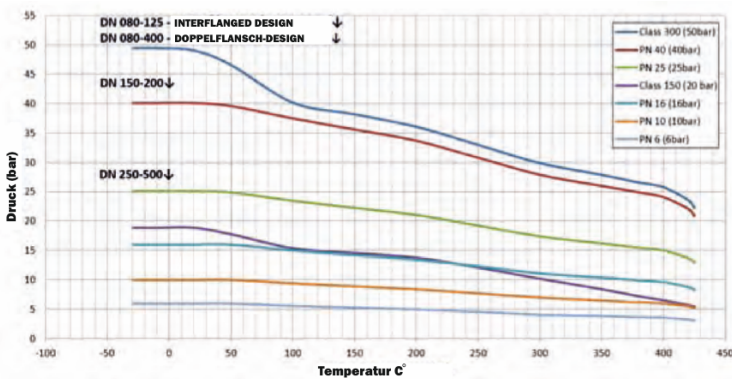


* Liczba otworów może się różnić od liczby pokazanej na rysunku w zależności od wybranej średnicy nominalnej i klasy PN/ANSI. Liczba otworów zgodnie z normą.

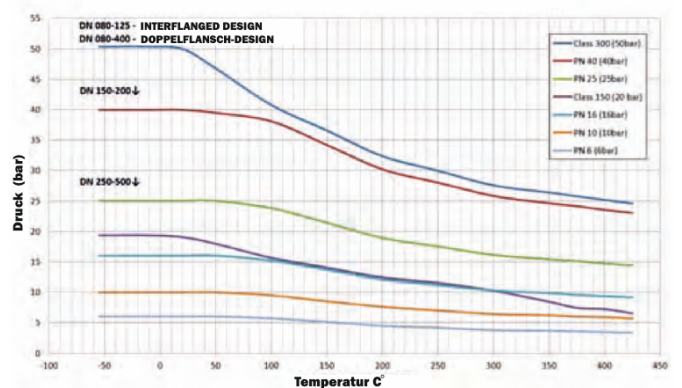
Diagram ciśnienie-temperatura:

Maksymalne temperatury są dopuszczalne tylko dla niektórych mediów, ciśnień i krótkotrwałego użytkowania. Prosimy o kontakt z naszym działem sprzedaży.

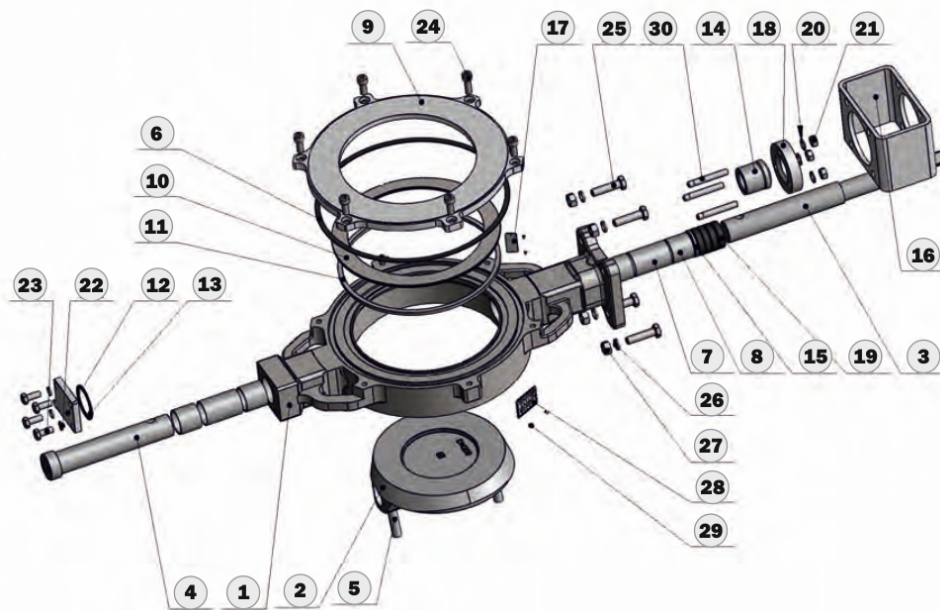
Korpus: Staliwo 1.0625



Korpus: stal nierdzewna 1.4408



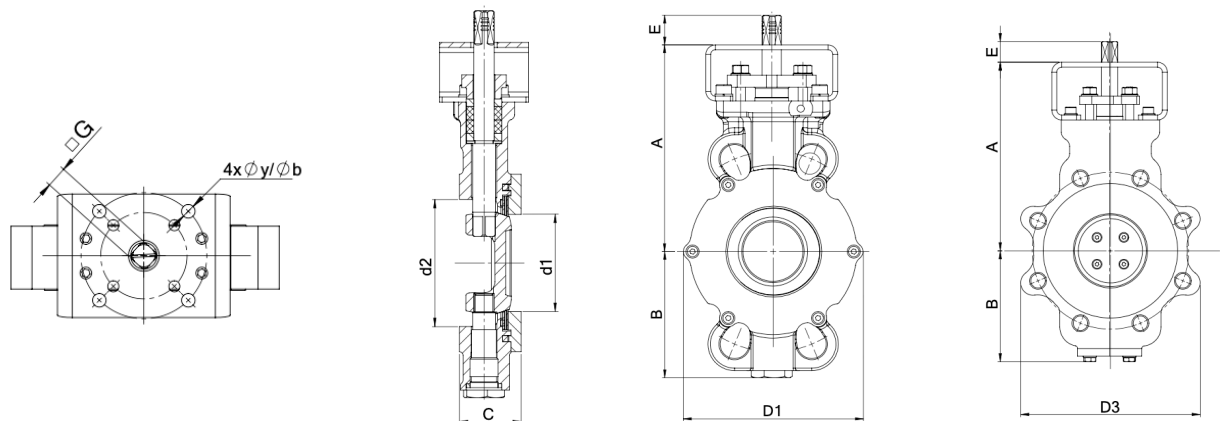
Lista części i materiałów:



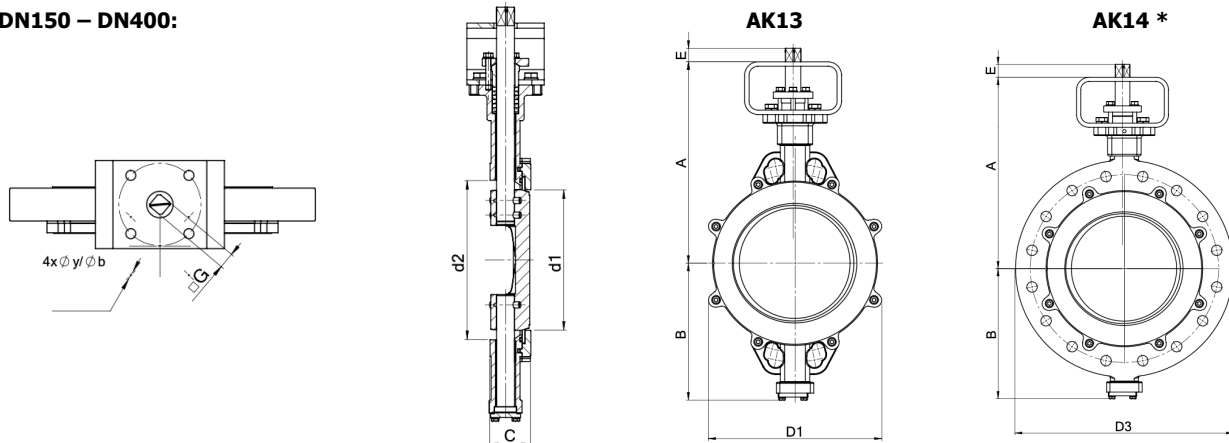
Pos.	Opis	Materiał	
		Wykonanie stalowe	Wykonanie nierdzewne
1	Korpus	Staliwo 1.0625 (A216 WC8)	Stal nierdzewna 1.4408 (A351 CF8M)
2	Dysk	DN80-125: Stal nierdzewna 1.4408 (CF8M) azotowana DN150-500: Stal nierdzewna 1.4027 (ASTM CA-40) azotowana	Stal nierdzewna 1.4408 (CF8M) azotowana
3	Wał	Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)	Stal Duplex 1.4462 (2205)
4	Dolny wał	Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)	Stal Duplex 1.4462 (2205)
5	Śruba	Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)	Stal Duplex 1.4462 (2205)
6	Uszczelka kołnierza	Grafit	
7 / 8	Tuleja	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)	
9	Kołnierz	Staliwo 1.0425 ocynkowane	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
10	Siedzisko	Lamele – Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316) + Grafit	
11	Uszczelnienie	Stal nierdzewna 1.4542 + Grafit	
12	Opakowanie	Staliwo 1.0425	Stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316)
13	Korek	Grafit	
14	Dysk zabezpieczający	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)	
15	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)	
16	Kołnierz głowicowy	Profil: 1.0576; Łuk: 1.0553	
17 / 28	Tabliczka znamionowa	Stal nierdzewna 1.4301	
18	Tuleja	Stal nierdzewna 1.4301	
19	Uszczelnienie	Grafit	
20 / 22 / 26	Podkładka	Stal nierdzewna A4	
21 / 27	Nakrętka	Stal nierdzewna A4	
23 / 24 / 25 / 30	Śruba	Stal nierdzewna A4	
29	Nit	Stal nierdzewna A4	

Wymiary TYP AK13 / AK14:

DN80 – DN125:



DN150 – DN400:

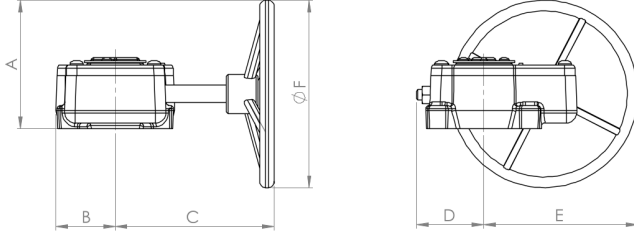


DN NPS	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"	200 8"	250 10"	300 12"	350 14"	400 16"	500 20"
d1	77	90	110	146	194	238	287	323	385	451
d2	100	123,5	146	155	204	259	309	342	405	502
A	173,5	228,5	148	307	228,5	395	459,5	506	556	638
B	119,9	134,4	155,2	213,4	245,8	274,3	312,8	354,9	401	431,5
C	47	53	57	57	61	69	79	92	103	127
D1	139,5	163	193	253	305	349	393	448	542	615
D3	193	217,6	250	318	381	450	521	577	657	730
s1	61	73	96	136	185	224	270	300	342	421,5
s2	70,8	83,2	106	143	193	236	284	308	360	439
E	25	25	25	25	25	31	31	45	58	110
G / M / N	14	17	17	17	22	22	27	27	36	60 / 18 / 68,4
ISO 5211 kołnierz	F07	F07/10	F07/10	F10	F10	F12	F14	F16	F16	F25
y	9	9/11	9/11	11	11	13	17	22	22	22
b	70	70/102	70/102	102	102	125	140	165	165	254
Wartość KV (m³/h)	312	456	750	1125	1950	2940	4270	5550	7870	11674
Wartość CV (USG/min)	364	532	876	1305	2262	3410	4953	6438	9129	13541
Waga AK13 (kg)	8	12	17	21	28	46	67	100	131	275
Waga AK14 (kg)	15	15	20	30	46	70	105	148	200	360
Waga przekładni (kg)	2,9	2,9	5,5	5,5	5,5	7	9,5	26	38	40

Elementy obsługi:

Przekładnia ślimakowa z żeliwa z kołem ręcznym do otwierania/zamykania lub do sterowania przepływem medium (funkcja dławiąca). Pozytcje krańcowe można ustawić za pomocą śrub ograniczających. Stopień ochrony IP67.

Opcjonalnie dostępne z łańcuchem/kołem łańcuchowym, wyłącznikiem krańcowym i/lub blokadą (kłódka).



	DN	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"	200 8"	250 10"	300 12"	350 14"	400 16"	500 20"
Przekładnia	A	127,5	127,5	183,5	183,5	183,5	187,5	241,5	448	455	363,3
	B	47	47	58	58	58	67	78	110	142,5	175
	C	138	138	209	209	209	240	265	346	386,5	429,5
	D	59	59	95	95	95	81	118	295,5	270	175
	E	140	140	205	205	205	219	281	504,5	530	440
	F	200	200	300	300	300	300	400	800	800	500
	Waga przekładni		2,9	2,9	5,5	5,5	5,5	7	9,5	26	38

Momenty obrotowe (Nm) przy otwieraniu, przeciwie do ciśnienia roboczego – Specyfikacja momentu obrotowego bez współczynnika bezpieczeństwa

DN NPS	DN80 3"	DN100 4"	DN125 5"	DN150 6"	DN200 8"	DN250 10"	DN300 12"	DN350 14"	DN400 16"	DN500 20"
10 bar	35	65	85	110	280	283	600	1100	1600	2490
16 bar	42	70	95	140	330	418	900	1500	2270	4100
25 bar	57	70	110	190	370	460	1030	1900	2430	5200
30 bar	70	85	130	210	490	656	1150	2500	3100	6500
40 bar	85	100	150	261	530	--	--	--	--	--
50 bar	105	150	200	--	--	--	--	--	--	--

Momenty obrotowe (Nm) przy zamykaniu, – Momenty obrotowe bez współczynnika bezpieczeństwa

DN NPS	DN80 3"	DN100 4"	DN125 5"	DN150 6"	DN200 8"	DN250 10"	DN300 12"	DN350 14"	DN400 16"	DN500 20"
Moment zamknięcia wody	84	140	175	220	450	420	400	450	500	1750
Moment zamknięcia powietrza	84	140	175	220	450	565	550	1000	1300	3590
Max. moment obrotowy wału stalowego	183	327	327	635	635	767	1747	2800	5078	9190
Max. moment obrotowy wału nierdzewnego	183	327	327	635	635	822	1300	2300	3800	6877

Opcje (na zapytanie):

- Średnice nominalne DN600
- Wyższe temperatury
- Inny materiał korpusu, dysku i manszety
- Powłoka obudowy i tarczy
- Dławica TA-Luft
- Certyfikacja SIL2 / SIL3
- ANSI300
- Obustronna wersja kołnierza
- Wyłącznik krańcowy
- Wersja ATEX
- Próżnia
- Fire-Safe

Numer artykułu:

AK13:

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK13 – Otwory centryczne	1 – PN10/16/25/40, ANSI150, ANSI300	0 – Staliwo 1 – Stal nierdzewna	0 – Lamele	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	10 – DN80 11 – DN100 12 – DN125 13 – DN150 14 – DN200 15 – DN250 16 – DN300

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK13 – Otwory centryczne	1 – PN10/16/25/40, ANSI150	0 – Staliwo 1 – Stal nierdzewna	0 – Lamele	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	17 – DN350 18 – DN400 20 – DN500

AK14:

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK14 – Otwory gwintowane	1 – PN10/16/25/40, ANSI150, ANSI300	0 – Staliwo 1 – Stal nierdzewna	0 – Lamele	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	10 – DN80

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK14 – Otwory gwintowane	1 – PN10/16 3 – PN25/40 4 – ANSI150 5 – ANSI300	0 – Staliwo 1 – Stal nierdzewna	0 – Lamele	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	11 – DN100 12 – DN125 13 – DN150

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK14 – Otwory gwintowane	0 – PN10 1 – PN16 2 – PN25 3 – PN40 4 – ANSI150 5 – ANSI300	0 – Staliwo 1 – Stal nierdzewna	0 – Lamele	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	14 – DN200 15 – DN250 16 – DN300

Wykonanie	Owiercenie korpusu*	Materiał korpusu	Materiał siedziska	Obsługa	Rozmiar
AK14 – Otwory gwintowane	0 – PN10 (NA ZAPYTANIE*) 1 – PN16 2 – PN25 3 – PN40 4 – ANSI150	0 – Staliwo 1 – Stal nierdzewna	0 – Lamele	1 – Przekładnia 6 – Wolny koniec wału	17 – DN350 18 – DN400 20 – DN500

Przykładowy nr. artykułu: **AK14100113:**

AK14	1	0	0	1	13
-------------	----------	----------	----------	----------	-----------

Nr. artykułu AK14100113

Przepustnica potrójnie mimośrodowa z otworami gwintowanymi

Owiercenie korpusu: PN10/16

Korpus: Staliwo

Siedzisko: Lamele (stal nierdzewna + Grafit)

Obsługa: Przekładnia

Rozmiar: DN150

* Obudowa zasadniczo zgodna z PN10-16-25-40, ANSI150 i do włącznie DN300, ANSI300. W przypadku wersji z oczkami gwintowanymi rozróżnia się jednak otwór oczek gwintowanych;

Ilustracja podobna, z zastrzeżeniem zmian technicznych i wymiarowych.